

Líderes del mundo plano



Índice

Page 2	Presentación de RCR Flooring Applications
Page 3	¿Por qué elegir RCR?
Page 4	Alcance internacional
Page 5	Nuestras empresas
Pages 6-7	Clientes y proyectos
Pages 8-9	Losas industriales de hormigón
Page 10	Acabados de pavimentos
Page 11	WorldTechFloor®
Pages 12-13	Sistemas de pavimentación de RCR
Page 14	Creados para usted

Presentación de RCR Flooring Applications

RCR Flooring Applications es un grupo internacional de contratistas especializados en pavimentación.

Contamos con un equipo de empresas distribuidas por todo el mundo, cada una de ellas funcionando en el ámbito local, pero apoyándose en los conocimientos y experiencia de toda la comunidad de RCR. El resultado es una potente entidad que brinda un servicio consistente, integrado y de categoría internacional.

RCR Flooring Applications abarca realmente todo el planeta. Incluye empresas totalmente subsidiarias de RCR en Europa, Sudamérica y África. También colaboramos con empresas en muchos otros territorios del mundo, incluyendo India, Rusia, el Medio Oriente y el Sudeste Asiático.

RCR Flooring Applications es parte de RCR Industrial Flooring. Otras divisiones incluyen RCR Flooring Products y RCR Flooring Services. Esto permite a cada una de nuestras empresas de aplicaciones ofrecer soluciones «all in one».

Todas nuestras empresas, independientemente de su división, hacen suyos nuestros valores corporativos de **integridad, trabajo en equipo y logro**. También funcionan de acuerdo con nuestros principios de orientación al cliente, excelencia operativa, innovación abierta y el «all in one».

Juntos, nos comprometemos a ser los **líderes del mundo plano**.



Vertido de hormigón por Placeo, Francia

¿Por qué elegir RCR?

Tanto si es usted un cliente que encarga un nuevo edificio como un contratista principal en busca de una subcontrata especializada de confianza, existen infinidad de razones para elegir una empresa de RCR Applications.

Estándares internacionales

Elegir una empresa de RCR Applications le garantiza la aplicación de los estándares internacionales más estrictos para su proyecto, incluso cuando se requieran especificaciones y tolerancias ajustadas. Muchas empresas internacionales han elegido RCR por esta razón. También valoran la confianza de saber que sus instalaciones se construirán de manera consistente en todo el mundo, de acuerdo con las especificaciones exactas, una y otra vez.

Conocimiento local, apoyo internacional

Lejos de ser una organización internacional de carácter impersonal, cada empresa de RCR está fuertemente asentada en su territorio, con todo el conocimiento y los contactos que esperaría a nivel local. Sin embargo, el formar parte de un gran grupo permite a nuestras empresas disponer de un acceso sin igual a las últimas tendencias y técnicas internacionales. Por eso, nuestros clientes disfrutan de lo mejor de ambos mundos.

Productividad y compromiso con los plazos

Nuestras empresas y equipos se benefician de las últimas herramientas para alcanzar una elevada productividad sin poner en compromiso la calidad. RCR posee un gran número de maquinaria de nivelación, extendido y espolvoreo, incluyendo varias Laserscreed® de Somero. También tenemos la capacidad de movilizar equipos internacionales allá donde sea necesario para entregar siempre conforme a las expectativas.

Experiencia

Todas nuestras empresas acumulan años de experiencia en el diseño y construcción de pavimentos de hormigón a gran escala. Estamos orgullosos de presentar una amplia cartera de proyectos de éxito en un abanico de sectores diversos.

Soluciones «all in one»

Para los clientes, elegir una empresa RCR les proporciona la certeza de nuestro compromiso con el rendimiento y unos resultados garantizados. A través de nuestro exclusivo concepto del «all in one», las empresas de RCR diseñamos y construimos con nuestros propios productos de RCR Flooring Products: los endurecedores de superficies Rocland, las juntas armadas Permaban y los sistemas de suelos con resinas Rinol. Estos productos se encuentran entre los más respetados y duraderos del pavimento, con lo que usted puede estar seguro de que su pavimento se construirá para que dure. No le quepa la menor duda de que, como un solo equipo, siempre asumimos la responsabilidad tanto de la calidad de nuestros proyectos como de nuestro servicio postventa.

Sistemas exclusivos de RCR

Cada pavimento se enfrenta a diferentes exigencias. En RCR nos especializamos en crear pavimentos perfectamente adaptados a las necesidades del edificio. Nuestras empresas de aplicaciones le ofrecen sistemas exclusivos, con técnicas innovadoras que están diseñadas para las diferentes industrias (vea las páginas 12 y 13, «Sistemas de pavimentación de RCR»).

Sólida gestión

RCR Industrial Flooring cuenta con una estructura de gestión fuerte y solidaria que anima y equipa a todas las empresas de RCR a funcionar como negocios de categoría internacional.

En RCR, los valores cuentan. Tenga la certeza de que cada miembro de RCR trabajará con integridad, poniendo por delante al cliente y luchando por lograr la eficiencia sin apartar la vista de los costes.

Alcance internacional

No importa en qué parte del mundo se encuentre, siempre encontrará una empresa de RCR Flooring Applications cerca de usted.

Nuestra base de operaciones es la Europa continental, donde el grupo RCR dio sus primeros pasos, pero ahora nos encontramos en rápida expansión por toda Latinoamérica. También contamos con presencia en África, y alianzas en el Medio Oriente.

Complementamos nuestra presencia internacional por medio de consolidadas alianzas con contratistas especializados en soleras que trabajan en nuestra línea, en especial con los aplicadores autorizados de WorldTechFloor® (vea la página 11 para más detalles).



Kia Motors, Rinol México

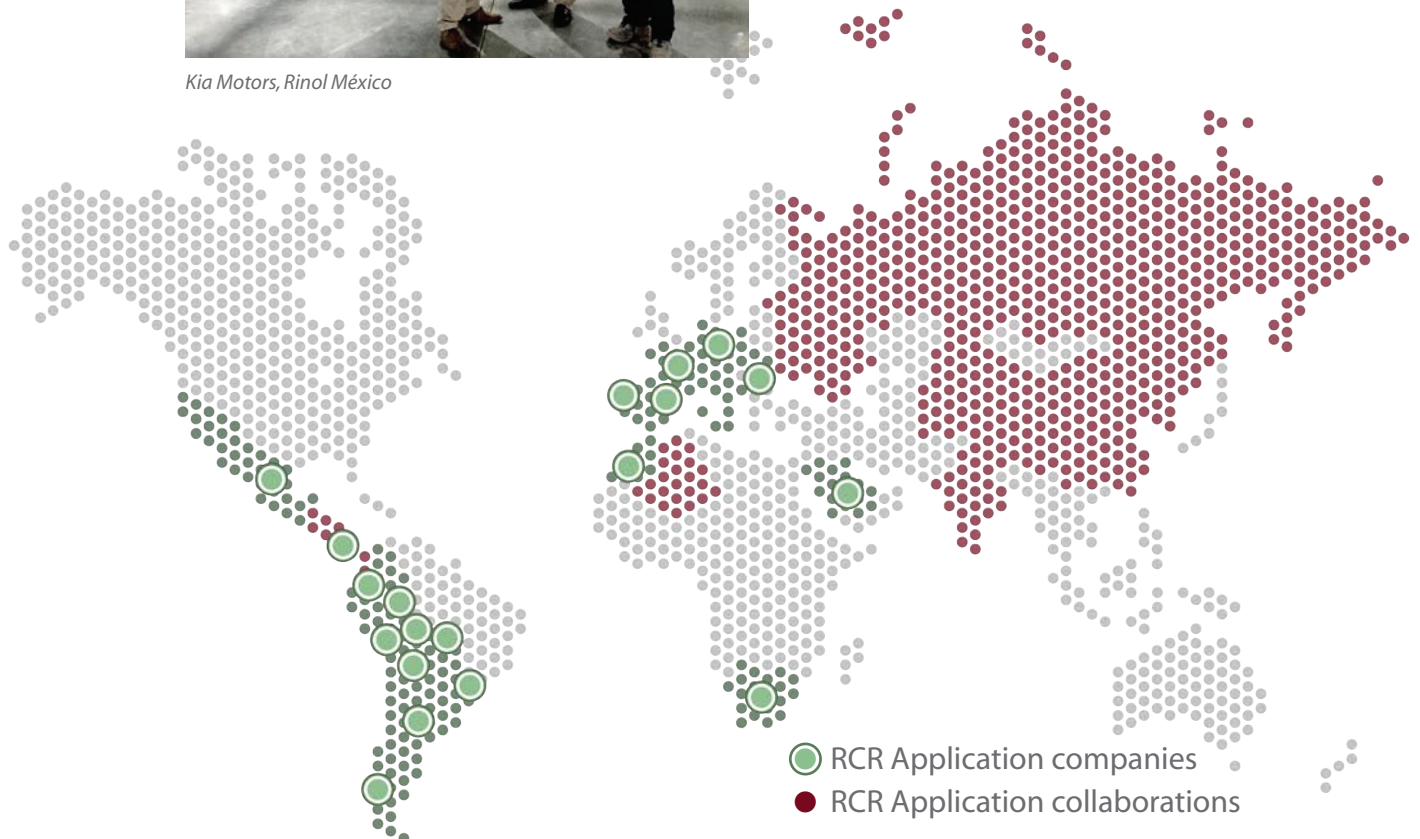
Nuestras empresas

Las empresas de RCR Flooring Applications varían notablemente, tanto en tamaño como en especialización. Sin embargo, les une su constante empuje por ser los mejores en su campo, ya se trate de losas de hormigón, revestimientos sintéticos o pavimentos decorativos, y también por ser los mejores en su territorio.

Nuestros gerentes han desarrollado un profundo conocimiento del mercado de cada país en el que operamos, y conocen cómo adaptar las mejores prácticas corporativas a cada mercado local. Como grupo, operamos en varios idiomas (incluyendo inglés, francés, español, alemán y portugués). También contamos con la capacidad de formar equipos de proyecto locales de forma rápida, seleccionando la combinación apropiada de personal de entre las empresas del grupo, para asegurarnos de que nuestros clientes internacionales reciben una continuidad en el servicio allá donde se encuentren.

Nuestra web le ofrece más información acerca de cada una de nuestras empresas de aplicaciones, así como sus habilidades particulares y experiencia sectorial.

Visite www.rcrindustrialflooring.com para descubrir más.



Empresas de RCR Flooring Applications

Europa



África-Asia



América Latina



● Suelos de hormigón ● Revestimientos ● Suelos decorativos





Cientes y proyectos

Numerosas empresas líderes en su sector a nivel mundial han elegido RCR incluyendo:

Automoción

- Honda
- Hyundai
- Peugeot
- Michelin
- Iveco
- SNOP
- Caterpillar
- Seat VW

Venta minorista

- WalMart
- Metro
- Primark
- Carrefour
- AKI
- Decathlon
- Tia
- LIDL

Logística

- DHL
- Prologis
- Katoen Natie
- Gazeley
- FM Logistics
- Modis
- Transmeridian
- Panama Pacifico

Aeroespacial

- Airbus
- Safran
- ATCH
- Royal Air Maroc

Industria agroalimentaria

- Coca-Cola
- Nestlé
- Bimbo
- Campofrio
- VerAvic
- Frit Ravich
- Pepsico
- Dindy

Museos y sector público

- MuCEM Marseille
- Museo Marítimo Barcelona
- Guggenheim Bilbao
- Estación de tren de Atocha, España
- Ciudad de Gardanne
- Estación de autobuses, Lima
- Estadio de Johannesburgo

Construcción

- Bouygues
- Vinci
- Sacyr
- FCC
- Strabag
- GSE
- Cubic 33

Las empresas de RCR se enorgullecen de hacer realidad proyectos para las compañías más prestigiosas y dar al mismo tiempo apoyo a las pequeñas y medianas empresas en sus inversiones en nuevos edificios, ampliaciones y proyectos de renovación. Somos socios de nuestros clientes durante toda la vida del edificio.

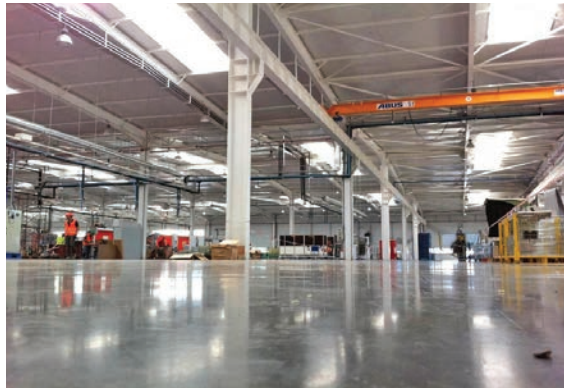
Cliente: SNOP Automotive

Ubicación: Zona franca de Tánger, Marruecos

Solución: RCR Conductil® sfrc

Productos: Rocland Qualitop Millenium antracita
Permaban AlphaJoint®

Empresa de RCR Flooring Applications:
A2S Rinol International



Cliente: Honda

Ubicación: Santa Perpetua, España

Solución: RCR Conductil® y Precision®

Productos: Rocland Qualidur HP gris natural
Permaban AlphaJoint®
Fibras de acero Dramix 3D

Empresa de RCR Flooring Applications:
Rinol Suesco España



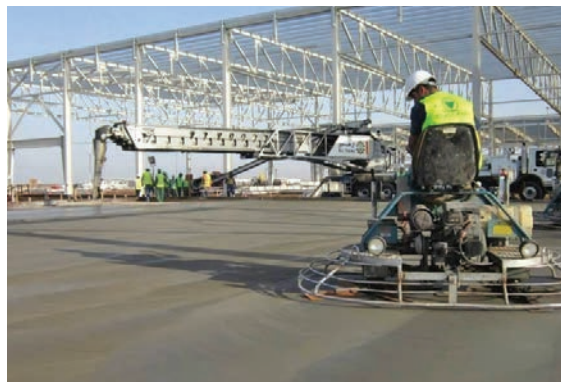
Cliente: Sibco Pepsi

Ubicación: Jeddah, Arabia Saudí

Solución: RCR Basetec® (edificios autoportantes)

Productos: Dramix®4D, Geoconnect inoxidable

Empresa de RCR Flooring Applications:
RCR KSA (con ASIC)



Cliente: Centro Comercial Oviedo

Ubicación: Medellín, Colombia

Solución: RCR MarketMall®

Productos: Rinol Sealing

Empresa de RCR Flooring Applications:
Rinol Pisocreto, Colombia



Losas industriales de hormigón



FEDURO Panamá

Las empresas de RCR Flooring Applications instalan más de 7.000.000 m² de pavimento industrial de hormigón cada año.

El diseño adecuado, con la concepción y ejecución correcta, garantizará al cliente un pavimento duradero, perfectamente adaptado a las necesidades del edificio y protegido contra el deterioro y los costes de la reparación.

No obstante, la creación una losa de hormigón no es tarea fácil. Requiere diseño, planificación, un cuidadoso control de calidad, construcción experta y productos excelentes.

Las empresas de RCR se implican en cada etapa, trabajando en colaboración con los clientes, los ingenieros estructurales y los contratistas principales para asegurar que cada pavimento de RCR sea un éxito. Tanto es así, que le garantizamos unos resultados excelentes y le respaldamos con una exclusiva garantía de cinco años (vea WorldTechFloor®).

Con RCR puede estar seguro de que nos encargamos de gestionar todas las relaciones con los proveedores y asumimos plena responsabilidad sobre la entrega del pavimento completo. Una solución «all in one», de una empresa experta.



Fratado mecánico ejecutado por Placeo, Francia.



Hobymarket Hornbach, Praga, pavimento creado por J&B

Diseño y planificación

Desde el primer momento, nuestras empresas trabajan en colaboración con el ingeniero estructural del proyecto para asegurar la consecución de los objetivos de diseño. Se incluye la comprensión de los procesos del usuario final, la asistencia a reuniones previas a los trabajos y el asesoramiento en aspectos prácticos como los requisitos de la subbase, la posición y el tipo de juntas, el espesor del pavimento y la planificación de las fechas para el vertido.

También aconsejamos para optimizar la mezcla de hormigón, incluyendo el empleo de aditivos, fibras de acero como refuerzo y la definición de los acabados superficiales requeridos. Las empresas de RCR Flooring Applications contamos con la ventaja de disponer de nuestra división RCR Flooring Services en caso de necesitar un apoyo especializado en la gestión del proyecto.

Cuidadoso control de la calidad

Nuestras empresas gozan de unas relaciones excelentes con los proveedores de hormigón, y trabajan estrechamente con ellos para garantizar que su mezcla sea exactamente la requerida, resulte consistente y se entregue a tiempo.

También supervisamos y llevamos a cabo pruebas de las mezclas, incluyendo ensayos de maleabilidad, rendimiento mecánico, dosificación de fibras y homogeneidad.

Una vez ejecutado, también medimos la regularidad superficial para asegurarnos de que todos los pavimentos se ajusten a las normas internacionalmente reconocidas conforme a la especificación deseada, incluyendo tolerancias superplanas sin ningún tipo de desbastado.

Construcción experta

Nuestras empresas han invertido en equipos de alta tecnología de marcas punteras, incluyendo el Laserscreed® de Somero, de gran reconocimiento en el sector.

Pero nuestra fortaleza no reside tan solo en una buena maquinaria, sino en las capacidades de nuestros operarios altamente experimentados.

Algunos pavimentos necesitan además un acabado manual, y es ahí donde nuestra plantilla demuestra su sobresaliente competencia, una y otra vez.

Productos excelentes

Gracias a nuestro trabajo con productos internacionalmente reconocidos, que incluyen las juntas Permaban, los endurecedores de superficie Rocland, los sistemas de revestimiento de resina Rinol y las mejores fibras de acero, incluyendo las Dramix® 4D y 5D de última generación, entregamos suelos de una alta especificación, contruidos para resistir.



IKEA Casablanca, A2S Rinol, Marruecos

Revestimientos de pavimento

Las empresas de RCR Applications son versátiles, y ofrecen una amplia selección de acabados para garantizar que cada pavimento sea exactamente el adecuado.

Mortero «fresco sobre fresco» en capa hidratada

Los endurecedores de superficie Rocland pueden aplicarse en forma de mortero sobre el hormigón fresco. Esto da lugar a una superficie sólida y resistente, con una unión monolítica a la losa que brinda durabilidad sobresaliente y un aspecto formidable al aplicarse con color. La técnica de pulido ligero DRT de RCR permite lograr un brillo adicional.



Grand Ouest hospital, Beaufort, Francia. Acabado Rocland Qualitop. Pavimento creado por Placeo.

Sistemas de revestimiento de resina Rinol

Un pavimento de resina ofrece muchas ventajas: durabilidad, resistencia química, limpieza fácil, color y estilo. Su gama de aplicaciones abarca numerosos sectores como, por ejemplo, automoción, farmacéutico, alimentación y bebidas, electrónica, venta minorista e incluso estacionamientos en exteriores. En propiedades específicas pueden aplicarse sistemas especializados como son las superficies conductivas o disipativas y los pavimentos de cámaras frigoríficas y de higienización.

Las empresas de RCR son expertas en la aplicación de los populares sistemas de resina de Rinol como Rinol



Europac Portugal, creado por Asic Pavimentos Industriais

Standard, Allrounder, Sealing o Exquisite, que tienen la ventaja de contar con certificados LEED por sus bajas emisiones. Estos sistemas multicapa, cuidadosamente aplicados, aseguran el mejor acabado posible para el pavimento. Las empresas de RCR Applications ofrecen a los inversores un servicio completo e integrado único en el mercado, desde la ejecución de la losa de hormigón hasta la preparación de la superficie y la aplicación de sistemas de resinas. El hecho de contactar con un único interlocutor garantiza que no exista una evasión de las responsabilidades.

Mortero superplano Suelastic

El mortero de acabado Suelastic está especialmente formulado para pavimentos superplanos, al brindar el suave acabado necesario para la ágil y eficiente operación de los vehículos. Es resistente a los impactos, a la abrasión, a los disolventes y a las grasas, por lo que se adapta bien a las aplicaciones industriales y técnicas más exigentes. Suelastic también puede ser una solución perfecta para trabajos de renovación o para materializar una capa muy fina sobre una losa de hormigón.

Indurit® Screed

Las empresas de aplicaciones de RCR disponen siempre de una solución incluso en los entornos más duros. En aquellos entornos sujetos a la humedad y a la agresión química es posible aplicar Indurit, un solado de cemento con polímeros de alta resistencia. Tal acabado es especialmente apto para las severas exigencias de la industria alimentaria.

Pavimentos decorativos de hormigón



Pavimento exterior, La Lègue, Port-de-Bouc, Francia. Creado por Provence Impressions, RCR Deco.

Los pavimentos de hormigón pueden integrarse de forma armónica en el espacio urbano. Nuestros galardonados expertos y nuestro laboratorio interno pueden apoyar la creatividad de los arquitectos y elaborar una amplia gama de suelos decorativos. Las empresas de aplicaciones de RCR, como RCR Deco, dominan distintas técnicas que aportan un amplio abanico de opciones. Combinando sistemas como UrbaDeco pueden obtenerse unos efectos

impresionantes. Nuestra innovadora solución BioDecoSol® consiste en un hormigón poroso que está ideado para el tráfico ligero y es respetuoso con el medioambiente. En interiores, el hormigón puede encerarse, pulirse o someterse a un tratamiento químico a fin de crear suelos contemporáneos para edificios públicos o privados.

WorldTechFloor® worldtechfloor® *Built on confidence*

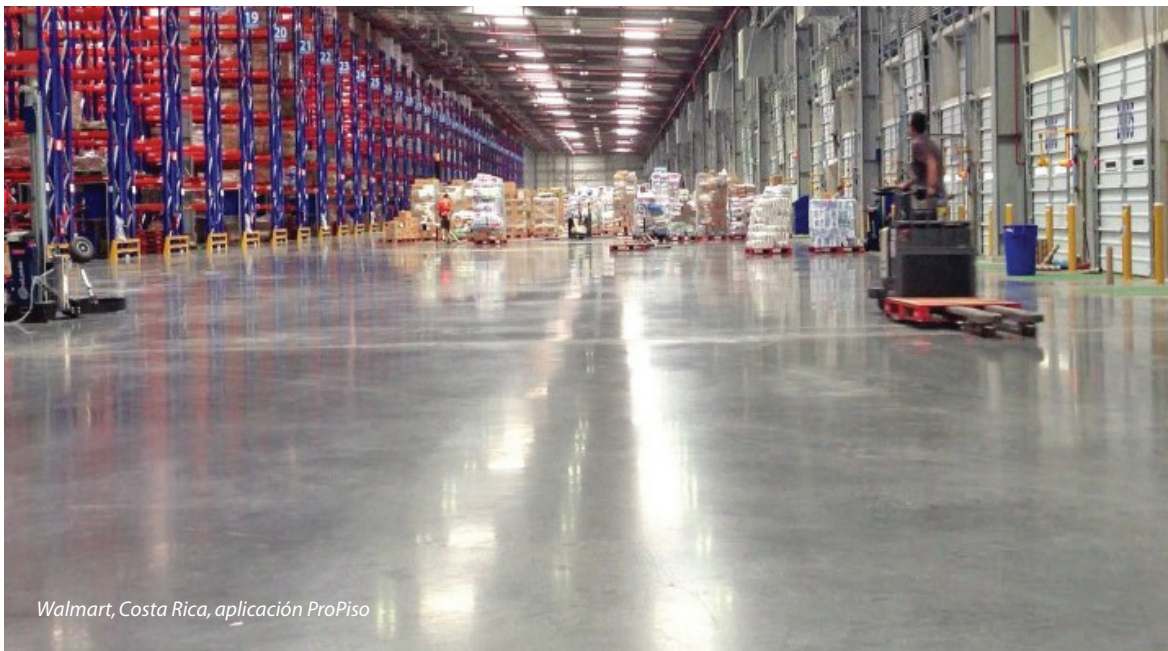
WorldTechFloor® es una alianza estratégica de especialistas en pavimentación industrial. Ofrece un paquete integral de diseño y construcción en cualquier parte del mundo.

Las empresas de RCR Flooring Applications forman parte de su red de aplicadores de suelos autorizados en todo el mundo.

Las empresas de RCR, Roclang, Permaban y Rinol, contribuyen con sus líneas de productos; del mismo modo lo hace el socio de RCR, Bekaert, con sus fibras Dramix®. El fabricante de Laserscreed®, Somero, garantiza la precisión en el acabado del suelo.

La prestigiosa empresa de consultoría Monofloor brinda asesoramiento técnico y formación para asegurar una ejecución libre de problemas. Realizan además un minucioso estudio y valoración del resultado final y proporcionan al propietario un informe del proyecto.

La solidez de esta alianza y los conocimientos de sus participantes implican que WorldTechFloor® puede ofrecer con confianza a sus inversores una exclusiva solución «all in one» con garantía de cinco años.



Walmart, Costa Rica, aplicación ProPiso



RCR Flooring Systems

RCR ha creado sistemas exclusivos que ofrecen soluciones optimizadas para distintos usos de edificios e industrias.

Estos sistemas proporcionan un marco de trabajo para ayudar al cliente a encontrar las soluciones adecuadas para sus necesidades sin dejar de mantener, no obstante, flexibilidad y opciones dentro de cada uno.

Los proyectos con especificaciones singulares, especialmente a medida, también pueden beneficiarse de esta transferencia de tecnologías y sistemas probados entre las empresas de RCR Applications de todo el mundo.

En cada caso, el diseño del pavimento y su ingeniería cuentan con el respaldo de Monofloor, nuestro socio especialista internacional de RCR Flooring Services.

SISTEMAS AZULES: Técnica

SISTEMAS VERDES: Usos y mercados



Conductil sfcR®

Nuestro afamado sistema de pavimento sin juntas. La eliminación de las juntas aserradas reduce los problemas de mantenimiento de las juntas en el futuro y aumenta la versatilidad del edificio. Idóneo para aplicaciones logísticas con tráfico intenso.

Opciones de productos: fibras de acero, juntas Permaban Signature o Eclipse, endurecedores de superficie Rocland Qualitop o Qualidur.



Conductil vrs

Innovador sistema con juntas minimizadas, incluso en formas especiales (bandas, esquinas) o suelos exteriores, sin alabeos. Hormigón especial con estabilidad frente a la retracción volumétrica.

Opciones de productos: aditivo químico vrs® de RCR, fibras de acero, juntas Permaban Signature® o Eclipse, endurecedores de superficie Rocland Qualitop.



Silifibre®

Para operaciones logísticas de tráfico ligero, ésta es una solución económica. El uso de fibras de acero permite la optimización del diseño y acelera la ejecución. Combinado con endurecedores de superficie de alto rendimiento y juntas armadas, el sistema provee una solución robusta.

Opciones de productos: fibras de acero, juntas Permaban (Eclipse o AlphaJoint), Rocland Qualidur o Qualitop.



Pilettec®

Esta es una solución innovadora para zonas con problemas geotécnicos. Se trata de una alternativa más barata y eficaz a las soluciones tradicionales de pavimentos sobre pilotes con seguro de responsabilidad profesional.

Opciones de productos: fibra de acero solo con Dramix®5D o fibra de acero 4D + malla local sobre pilotes o solución combinada (4D + malla). Juntas de acero Permaban, pasadores estructurales inoxidable Geoconnect, endurecedores Rocland Qualidur o Qualitop. Certificación de diseño y dosificación: Monofloor.



Adapta®

Este sistema se utiliza principalmente para llevar a cabo renovaciones y reparaciones, y puede ser también una solución en nuevos edificios donde se desee aplicar un fino revestimiento de hormigón inferior a 10 cm. Se suministra con una garantía de que el pavimento funcionará como una losa monolítica y ofrecerá rendimiento y durabilidad.

Opciones de productos: fibras de acero o macrofibras plásticas; imprimación Rinol; microhormigón o Rinol Suelastic; juntas Permaban BetaEdge. Endurecedores Rocland Qualidur o Qualitop.



Tensile®

Esta solución para pavimentos postensados garantiza un espesor óptimo de la losa y una solución libre de fisuras. Este sistema requiere de una cuidadosa ingeniería, llevada a cabo por nuestros expertos de RCR Flooring Services.



Precision®

Ideal para áreas de almacenamiento en altura de pasillo muy estrecho (VNA, por sus siglas en inglés), en edificios nuevos o renovados con grandes exigencias de regularidad superficial, donde una pequeña variación en la superficie del suelo puede influir en el rendimiento de los equipos para el manejo de materiales (MHE). Creado para cumplir con las más estrictas normas internacionales (TR34, DIN, ASTM...), Precision® combina productividad y exactitud sin necesidad de un desbastado correctivo.

Opciones de productos: fibras de acero y/o malla de acero; juntas de acero Signature; Rocland Qualitop Millenium o Rinol Suelastic. Medición de regularidad superficial: Monofloor.



Sportive®

Diseñado para canchas y estadios de deportes, Sportive® ofrece propiedades de nivelado especiales para pistas de hielo, tenis, atletismo... Sportive® brinda la base perfecta para superficies industriales especializadas o, si se va a usar como superficie final, puede añadirse color.



Basetec®

Idóneo para edificios autoportantes, este sistema optimiza el espesor de la losa, controlando al mismo tiempo los costes, para proporcionar una solución respetuosa con el medioambiente. Unos estrictos cálculos estructurales y selección del producto garantizan su alta seguridad en cuanto a ELS y ELU.

Opciones de productos: fibras de acero Dramix®5D; pasadores de acero estructural Geoconnect; endurecedor de superficie Qualiroc.

Certificación de diseño y dosificación: Monofloor.



Agromark®

Este sistema ha sido específicamente creado para usos agrícolas y de producción alimentaria, donde la durabilidad, la seguridad y la higiene son fundamentales. Es posible aplicar revestimientos antideslizantes y de fácil limpieza al pavimento para adaptarse al proceso de producción.

Opciones de productos: fibras de acero o macrofibras plásticas; Permaban Eclipse o AlphaJoint CSS; Rinol Indurit, RinolCrete o Rinol Safety.



Frost®

Diseñado para cámaras frigoríficas, tanto sobre cero como bajo cero, este sistema ofrece un diseño e ingeniería exhaustivos del pavimento y opciones de productos para zonas con diferentes temperaturas. También permite incorporar áreas de aislamiento, así como ingeniería para la evacuación del agua.

Opciones de productos: fibras de acero y refuerzo local en acero; Permaban Alphaslide; Rocland Qualitop Millenium; Rinol Suelastic o Rinol Safety.



Master Mall®

Master Mall aporta durabilidad y estilo a los espacios comerciales interiores. De fácil mantenimiento, con un duradero acabado, este sistema sustituye cualquier tipo de baldosa o revestimiento industrial y mantiene el pavimento con un aspecto elegante y atractivo durante años, con propiedades reflectantes excepcionales. Evita reparaciones a largo plazo y problemas que obliguen a sustituir el pavimento, sin coste adicional.

Opciones de productos: fibras de acero; Permaban Eclipse; revestimiento Rocland Qualitop Master Colour en mortero o seco sobre fresco, pulido ligero Rinol DRT.



Ecostock®

Este sistema de alta resistencia está diseñado para instalaciones portuarias y centros de gestión de residuos. Con su capacidad para soportar el entorno marino y unas variaciones de temperatura considerables, puede usarse en áreas exteriores y parcialmente cubiertas. El diseño puede incluir una anchura máxima de fisura para prevenir riesgos medioambientales. Cuenta con un abanico de revestimientos resistentes al desgaste y a los impactos en función del uso previsto y de la resistencia química requerida.

Opciones de productos: fibras de acero Dramix®4D; Permaban Signature o BetaExpansion; Rocland Qualitop Metal.



Dispersive®

Para industrias o entornos que requieren propiedades antiestáticas, este sistema ha sido desarrollado para brindar una variedad de distintos rendimientos, desde conductivo a disipativo.

Está recomendado para el almacenamiento de productos explosivos, en la industria electrónica, quirófanos, etc. Incorpora una protección diferencial de diseño especial para la conducción eléctrica. Monofloor puede llevar a cabo la medición del rendimiento, así como la repolarización de los pavimentos antiguos.

Opciones de productos: fibras de acero y malla de acero; Permaban Eclipse; Rocland Qualitop Millenium/Metal o Rinol Conductive/Rinol Etec.



Industries®

Esta superficie de alta resistencia y durabilidad es idónea para aplicaciones industriales. Capaz de soportar impactos y cargas pesadas, también puede adaptarse a distintos requisitos (resistencia química, propiedades antideslizantes, repelente del polvo) con la posible adición de un revestimiento sintético.

Su alta especificación aumenta la longevidad y reduce, de este modo, los costes de mantenimiento y reparación del pavimento a largo plazo.

Opciones de productos: fibras de acero y/o malla de acero; juntas Permaban Signature o Eclipse; endurecedores Rocland Qualitop Titanium o Metal en varios colores; Rinol Allrounder o Standard.



Master®

Elegido por arquitectos de reputación internacional, Master® añade color y durabilidad a los pavimentos de diseño de museos y edificios prestigiosos. Sus numerosas opciones de productos garantizan un resultado elegante, actual y único.

Opciones de productos: fibras de acero; Permaban AlphaJoint CSS o Eclipse; Rocland Qualitop Master Colour (mortero fresco sobre fresco, en capa hidratada); Rinol Exquisit o Design; Rinol DRT.

Creados para usted

Tanto si es usted un cliente que busca valor a largo plazo para su edificio como una empresa inmobiliaria que desarrolla espacios de alquiler flexibles y rentables, estamos aquí para ayudarle.

Proporcionamos un apoyo especializado a contratistas e ingenieros para garantizar los mejores resultados a nuestros clientes.

Y, por supuesto, entregamos pavimentos sensacionales: experta, profesional y puntualmente.

Este folleto le ha dado una idea de lo que podemos hacer por usted. Pero lo más importante es que usted sepa que nuestra filosofía se basa en escuchar y en poner sus necesidades por delante.

No dude en ponerse en contacto con nosotros y estaremos encantados de hablar de su próximo proyecto.

Descubra más

Puede descubrir más sobre RCR en nuestra web:
www.rcrindustrialflooring.com.

Allí puede encontrar también información resumida y los datos de contacto de cada una de nuestras empresas de aplicaciones.



Opcionalmente, puede enviarnos un correo electrónico a **info@rcrindustrialflooring.com** para más información.



*Aplicación de endurecedor superficial, por Placeo.
Extendidora de Somero.*



EUROPA:

Francia:

Placeo, Francia
ZA Les Monts du Matin
63 Rue des Lauriers
26730 La Baume D'Hostun
Francia
+33 4 75 48 37 50

RESTO DE EUROPA:

Rinol Rocland Suesco, España
C/ La Marga
s/n Polígono
Industrial de Nuestra Señora del Rosario
45224 Seseña Nuevo (Toledo)
España
+34 918 012 921

AMÉRICA LATINA:

Mercosur-Andinas:

Rinol Hormipul, Chile
Avenida Colorado 581
Parque Industrial Aeropuerto,
Quilicura, Santiago.
Región Metropolitana.
Chile
+56 2 23936100

CENTROAMÉRICA:

RINOL México S.A. de C.V.
Contacto D.F. Calle Maricopa 10 int. 701,
Col Nápoles,
Del. Benito Juárez,
C.P.03810,
México, D.F.
+ 52 (55) 5523 7480

ÁFRICA:

África del norte y occidental:

A2S Rinol Rocland, Marruecos
72, Résidence Al Hadika 4ème étage,
Aïn sebaa
20250 Casablanca
Marruecos
+21 25 2234 5960

Sudáfrica:

P C Floors SA (Pty) Ltd.
19 Goud Street,
Goedeburg,
Benoni 1501,
Sudáfrica
+27 (0) 87 943 2397

Email: info@rcrindustrialflooring.com
www.rcrindustrialflooring.com



Líderes del mundo plano